

Verwendungszweck

2K-HS-Klarlack No. 8 ist ein VOC-konformer High-Solid Acryl-Klarlack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders brillantem Klarlackstand und optimalem Verlauf auf Lösemittel- und Wasserbasislacken. 2K-HS-Klarlack No. 8 gewährleistet vor allem bei Ofentrocknung aber auch bei Raumtemperaturtrocknung eine optimale Durchhärtung. Lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf. Geeignet auch als Schutzlack für Neonfarbtöne (Tagesleuchtfarben). Einfache und sichere Verarbeitung bei allen klimatischen Bedingungen.

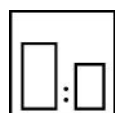
Ergiebigkeit: 10,0 - 12,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1

Härter

für Ganzlackierungen

2K-HS-Härter HS 25

2K-HS-Härter HS 35

für Teillackierungen

2K-HS-Härter HS 10

--



Topfzeit

1 h mit 2K-HS-Härter HS 10 bei 20 °C

2,5 h mit 2K-HS-Härter HS 25 bei 20 °C 2,5 h

mit 2K-HS-Härter HS 35 bei 20 °C

Verdünnung

2K-Verdünnung kurz V 10

2K-Verdünnung V 25

2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Fließbecher

19 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

--

--

--

Druck (bar) Düse (mm) Spritzgänge Verdünnung

2 - 2,5

1,2 - 1,3

1,5

0 - 5

2 - 2,2

1,2 - 1,3

1,5

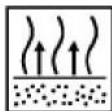
0 - 5

0,7

--

--

--

**Ablüßzeit**

1 - 3 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm

**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 35 min	12 h	24 h	--	--
60 °C	--	30 min	2 h	--	--
IR-Trocknung kurzweilig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelweilig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.**Verarbeitungshinweise:** Optimale Applikation: 1/2 Spritzgang dünn, geschlossen vorlegen, danach mit 1 verlaufenden Spritzgang fertiglackieren. Um eine optimale Durchhärtung zu gewährleisten wird eine forcierte Trocknung empfohlen. Bei Raumtemperaturtrocknung empfiehlt sich der Einsatz von 2K-HS-Härter HS 10.