



Verwendungszweck

Stumpfmatter 2K-Klarlack auf Acrylbasis mit Glanzgrad 10 bei Winkel 60°. Gute Beständigkeiten, gleichmäßig mattierte Oberflächen. Als Überzugslack für stumpfmatte, Metallic- und Effektlackierungen geeignet. Für die Verwendung auf Kunststoffteilen, z. B. Stoßstangen, mit 2K-Elastifizierer elastifizieren. Der Glanz erhöht sich hierbei

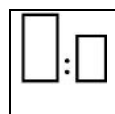
Ergiebigkeit: 7,0 - 8,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

2K-MS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Topfzeit

1 h mit 2K-MS-Härter MS 10 bei 20 °C

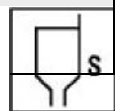
4 h mit 2K-MS-Härter MS 25 bei 20 °C

6 h mit 2K-MS-Härter MS 40 bei 20 °C

Verdünnung

2K-Verdünnung Standard für Kleinteile

2K-Verdünnung lang für große Flächen



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 20 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--

Version: d 0716

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Herterich Company · Kettelerstr. 22a · D-97424 Schweinfurt · Tel.: +49(0)9721 4742082 · info@herterich.biz · www.Herterich.biz



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

Härter

--

Druck (bar) Düse (mm) Spritzgänge Verdünnung

2 - 2,5

1,2 - 1,3

2

10

HVLP
(Niederdrucktechnik)

--

2 - 2,2

1,2 - 1,3

2

10

HVLP /
Düseninnendruck

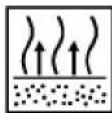
--

0,7

--

--

--

**Ablüßzeit**

5 - 10 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

40 - 50 µm

**Trocknungszeit**

Objekttemp.	Staubtrocken Griffest		Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	25 - 30 min	12 h	24 h	--	--
60 °C	--	30 min	2 h	--	--
IR-Trocknung kurzweilig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelweilig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 563 g/l**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.**Verarbeitungshinweise:** Wichtig: Die Spritzweise hat wesentlichen Einfluß auf den Glanzgrad, deshalb sollte der letzte Spritzgang nach einer Ablüßzeit von ca. 5 - 10 Minuten dünn und gleichmäßig erfolgen.